

# Návod

## na obsluhu, údržbu a instalaci

Servisní stojan vysavač a kompresor

### **ADAST** **Combi BOY CAB.Sx**





# Obsah

1.	DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ .....	1
2.	ÚČEL .....	1
3.	POKYNY PRO BEZPEČNOST PŘI PRÁCI .....	1
4.	ZÁKLADNÍ POPIS .....	2
4.1.	Provedení stojanů .....	2
4.2.	Pneumatický systém servisního stojanu .....	3
4.3.	Sací část servisního stojanu s vysavačem .....	3
4.4.	Elektronika .....	3
5.	Technické údaje .....	4
5.1.	Základní parametry .....	4
6.	ZNAČENÍ .....	4
7.	UVEDENÍ SERVISNÍHO STOJANU DO PROVOZU .....	5
7.1.	Uvedení servisního stojanu do pracovního stavu .....	5
7.2.	Uvedení servisního stojanu do vypnutého stavu .....	5
7.3.	Nové uvedení servisního stojanu do provozu při neočekávaných událostech .....	5
8.	OBSLUHA .....	5
8.1.	Kontrola a úprava tlaku v pneumatikách .....	5
8.2.	Vysávání interiéru vozidel .....	6
9.	PROVOZ SERVISNÍHO STOJANU .....	6
10.	FUNKCE ELEKTRONICKÉHO HUSTICÍHO AUTOMATU .....	6
10.1.	Funkce v provozním režimu .....	6
10.2.	Funkce v programovacím režimu .....	6
11.	FUNKCE SCHODIŠŤOVÉHO AUTOMATU VYSAVAČE .....	7
12.	ÚDRŽBA SERVISNÍHO STOJANU A JEHO JEDNOTLIVÝCH FUNKČNÍCH CELKŮ .....	7
12.1.	Údržba integrované kompresorové jednotky .....	8
12.1.1	Sací filtr 8 .....	
12.1.2	Kontrola stavu oleje a jeho výměna .....	8
12.1.3	Kondenzát .....	9
12.1.4	Zpětný ventil .....	9
12.1.5	Šroubová spojení .....	9
12.2.	Údržba elektronického husticího automatu .....	9
12.3.	Údržba vysavače .....	9
12.4.	Údržba karosářských dílů .....	10
13.	HLEDÁNÍ ZÁVAD A JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ .....	10
13.1.	Závady indikované displejem ovládacího panelu .....	10
13.2.	Závady integrované pneumatické jednotky - kompresoru .....	11
13.3.	Závady vysavače .....	12
14.	PŘEHLED HLAVNÍCH ZÁSAD ÚDRŽBY SERVISNÍHO STOJANU .....	13
15.	DOPRAVA .....	13
16.	INSTALACE SERVISNÍHO STOJANU .....	13
16.1.	Elektroinstalace .....	13
17.	BALENÍ A SKLADOVÁNÍ .....	14
17.1.	Balení .....	14
17.2.	Skladování .....	14
18.	ZÁRUKA A REKLAMACE .....	14
19.	KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ .....	15
20.	PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	15
21.	PŘEDÁVANÁ DOKUMENTACE .....	15
22.	PŘÍLOHY .....	15



## 1. DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Tento dokument je návodem pro uživatele, jak postupovat při instalaci, obsluze a údržbě servisního stojanu. Informace uvedené v tomto návodu jsou závazné a výrobce neručí za škody vzniklé jejich nedodržením.

**Před uvedením do provozu musí být provedena revize elektrického rozvodu a kontrola správnosti zapojení, aby se zabránilo úrazu elektrickým proudem.**

**Servisní stojan je mimo jiné určen pro samoobslužné huštění silničních a motorových vozidel a je nutné jej před uvedením do provozu úředně metrologicky ověřit jako měřidlo stanovené.**

Každý servisní stojan je ve výrobním závodě řádně odzkoušen z hlediska funkce, bezpečnosti a přesnosti měření. Součástí každé dodávky je návod na obsluhu, údržbu a instalaci, pasport tlakové nádoby, provozní deník tlakové nádoby a ES prohlášení o shodě. Při provozu a instalaci servisního stojanu je nutné dodržovat základní bezpečnostní pravidla, která chrání především uživatele před možnými úrazy, ale také servisní stojan před poškozením. Bez písemného souhlasu výrobce není dovoleno na zařízení provádět jakékoliv změny.

**Důležité pokyny pro instalaci a provoz:**

- a) Před manipulací se servisním stojanem důkladně prostudujte návod na obsluhu, údržbu a instalaci.
- b) Zkontrolujte kompletnost dodávky servisního stojanu, při nesrovnalostech nebo poškození neprodleně informujte dodavatele nebo výrobce.
- c) V době do instalace zajistěte řádné uskladnění servisního stojanu v suchých a chráněných prostorách.
- d) Proveďte elektrické zapojení servisního stojanu a jeho revizi.
- e) Zajistěte funkční odzkoušení a metrologické ověření pracovníkem metrologického úřadu.
- f) Servisní zásahy a instalaci mohou provádět pouze kvalifikovaní a vyškolení pracovníci servisní firmy. Výrobce neodpovídá za škody způsobené nekvalifikovaným personálem.
- g) **Provozovatel může zahájit provoz servisního stojanu až po ukončení revize čerpací stanice a po úředním metrologickým ověření servisního stojanu, jakožto stanoveného měřidla.**

## 2. ÚČEL

Servisní stojany typové řady COMBI BOY CAB.Sx slouží k provádění samoobslužných servisních činností k vozidlům a to samoobslužné huštění pneumatik silničních a motorových vozidel a vysávání nečistot interiérů vozidel. **Neslouží k huštění pneumatik nákladních automobilů a pneumatik vozidel s tlakem vyšším než 6 bar.** Vysavač je určen pro vysávání suchých materiálů, prachů, střepein, granulí od zrnitosti 30 mikronů.

Jsou určeny zejména k instalaci na silniční čerpací stanice, do provozu vozidlových parků apod.

Návod na obsluhu, údržbu a instalaci slouží uživateli servisních stojanů pro získání informací o jejich konstrukci, způsobu správné obsluhy, údržby a bezpečné instalaci.

## 3. POKYNY PRO BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

Za provoz čerpací stanice odpovídá provozovatel. Pro zákazníka musí být volně přístupný provozní řád ČS pro případné informace o základních povinnostech.

**Povinnosti obsluhy a bezpečnostní předpisy:**

- Udržovat obsluhované zařízení v bezpečném a řádném stavu.
- Dodržovat provozní řád a návody k obsluze.
- Neprodleně ohlásit provozovateli každou poruchu, závadu nebo neobvyklý jev při provozu.
- Trvale udržovat pořádek v pracovním dosahu zařízení.
- Uzamykatelné masky a dveře stojanu musí být během provozu uzamčeny.
- Transportovat kompresor v odvězdušněném stavu.
- Servisní stojan nesmí být umístěn tam, kde hrozí nebezpečí exploze.
- Provozem kompresoru se zahřívají kompresorový agregát a tlak. trubka. **Pozor, nebezpečí popálení.**
- **Při všech opravách a údržbách platí:** před započítím s prací vždy odpojíme zdroj elektrického proudu a celé kompresorové zařízení musí být „bez tlaku“ (manometry ukazují nulu)!
- Na servisním stojanu neprovádějte žádné manipulace, opravy a nepoužívejte ho k jiným účelům, než je určen.
- S bezpečnostním zařízením kompresoru nemanipulujte ani ho nedemontujte. Mnohostranně nastavitelný tlak na pojistném ventilu nesmí být přestaven.
- Nenechávejte odděleně návod na obsluhu a průvodní doklady ke vzdušníku.
- Používejte pouze originální náhradní díly.
- Vysavač ani kompresor nesmí nasávat hořlavé nebo jedovaté plyny, žíraviny.
- Obsluha servisního stojanu nesmí sama provádět žádné opravy strojního zařízení.
- Dodržujte platné bezpečnostní předpisy týkající se vypouštění kondenzátu kompresoru.
- Zařízení nepoužívat pro vysávání zdraví nebezpečných látek, toxických a lepivých materiálů
- Zařízení je určeno pro suché použití a nesmí se používat v mokřém prostředí
- **Provádět pravidelné revize tlakové nádoby**

Zvláštním případem je provádění servisních zákroků. **Servisní pracovník nesmí při opravách a dalších činnostech porušit bezpečnost provozu.**

**Při manipulaci s elektrickými komponenty musí zabezpečit bezpečné odpojení přívodu elektrického proudu. Při výměně dílů smí být použity pouze schválené komponenty.**

Veškeré díly podléhající schválení musí být vždy uvedeny do stavu, který předepisuje technická dokumentace (těsnost, uzemnění apod.)

## 4. ZÁKLADNÍ POPIS

### 4.1. Provedení stojanů

**Skelet** - samonosná konstrukce sestávající se z dílů s vysokou antikorozií odolností. Základ stojanu je vyroben z ocelového plechu a žárově pozinkován. Díly karoserie vyjma hadicových modulů jsou standardně vyráběny z pohliníkováného plechu a jsou opatřeny vysoce odolným nátěrem akryluretanovým emailem.

Dveře a masky jsou uzamykatelné. Po otevření dveří se zpřístupní prostor s vysavačem. Po otevření výklopných masek se zpřístupní prostor s kompresorem. Na maskách je umístěn ovládací panel pro automatické huštění pneumatik a také mincovní automat.

Servisní stojany typové řady CAB.Sx se vyrábí ve dvou variantách provedení:

- CAB.S1 - jednostranné provedení umožňující huštění pouze z jedné strany servisního stojanu
- CAB.S2 - oboustranné provedení umožňující provádět souběžné huštění ze dvou stran servisního stojanu

## 4.2. Pneumatický systém servisního stojanu

Základem je integrovaná pneumatická jednotka - olejem mazaný pístový kompresor, vhodný k výrobě a skladování stlačeného vzduchu do 8 bar (viz přílohu č. 2). Pohonný motor je zde smontován s agregátem kompresoru (poz. 2) v jeden těsnící blok. Přes sací filtr (poz. 10), který slouží také jako tlumič hluku, bude okolní vzduch nasáván a předstlačen ve válci. Stlačený vzduch proudí přes hlavu válce, vestavěný tlakový ventil, spojovací hadici (poz. 5) a dále pak přes zpětný ventil (poz. 13) do vzdušníku (poz. 1). Při automatickém provozu se musí počet zapínacích cyklů (zapnutí/vypnutí) pohybovat mezi 3 - 10 za hodinu. Po dosažení maximálního tlaku 8 bar se kompresor automaticky vypne. Jakmile je tlak ve vzdušníku snížen na spínací tlak (cca 6 bar), kompresor se opět zapne. Tento běh je řízen automaticky tlakovým spínačem (poz. 4).

Pneumatickým rozvodem je agregát spojen s měřicím elementem, který pracuje na principu převodníku tlaku s digitálním výstupem měřené veličiny. Měřicí element je zároveň přístrojem, který automaticky reguluje množství stlačeného média procházející pneumatickým systémem dle ručně zadané předvolené hodnoty tlaku. Měřicí element je propojen s pneumatikou vozidla přes spirálovou tlakovou hadici s pneu koncovkou.

## 4.3. Sací část servisního stojanu s vysavačem

Tato část je tvořena sací jednotkou vytvářející podtlak - celokovový dvoumotorový průmyslový vysavač. Jde o pohyblivý stroj, jehož základem je cylindrické pouzdro z ocelového plechu, které je vybaveno čtyřmi silnými kolečky, která umožňují snadný pohyb i s plným nákladem a na nerovném povrchu. Vysávací systém je montován v pevné hlavě ze slitiny hliníku, která je umístěna na vrcholu stroje, kde slouží také jako poklop. Sací hlava je osazena jednofázovými samochladícími motory, které uvádí do chodu sací turbíny, které jsou jako celek izolovány od elektrických částí. Motor je chlazen cirkulací vzduchu, která vzniká otáčením větráku umístěného nad komutátorem. Tímto způsobem je motor chráněn před nebezpečím přehřátí. Vysavač je umístěn v pevném stabilním rámu, který je ukotven k základu karoserie servisního stojanu. Páka, která je součástí rámu, umožňuje oddělení odpadní nádoby od hlavy vysavače.

Další část vysavačového modulu tvoří otočné nerezové rameno, které je upevněno ke karoserii. Rameno slouží jako vedení pro nasávaný vzduch s nečistotami a je tvořeno vertikální a horizontální trubkou vzájemně propojené otočným kloubem, který umožňuje natáčení 360° kolem vertikální osy. Vysavačový modul je zakončen hadicí s hubicí určenou pro přímé vysávání nečistot koncového uživatele vysavače. Hadice je zavěšena na samonavíjecí mechanismus - balancér, který zajišťuje flexibilní zavěšení hadice na otočném rameni. Vysavač se uvádí do chodu mincí resp. žetonem přes mincovní automat.

## 4.4. Elektronika

Ovládání servisního stojanu splňuje požadavky na jednoduchost a komfort a je velmi intuitivní.

Ovládání vysavače je zajištěno mincovním automatem (akceptorem). Řízení kompresoru zabezpečuje automatický systém v provedení elektronického husticího automatu PPLUS-S.

**Husticí automat PPLUS-S** je moderní vzduchotěsné zařízení s konstrukcí odolnou vůči vandalství vhodné pro venkovní použití. Automat má zabudovaný ohříváč, který zajistí provoz i při velmi nízkých teplotách. Automat je vybaven 6 sekundovou kalibrací, automatickou detekcí vstupního napětí a dotykovými tlačítky (bez pohyblivých částí) s vysokou životností. Hustič provede automaticky nahuštění pneumatiky dle předem navolené hodnoty tlaku prostřednictvím dotykových tlačítek. Digitální výstup měřeného a voleného tlaku lze odečítat na LCD displeji s prosvětlením a může být zobrazen v několika nejužívanějších jednotkách tlaku (BAR, PSI nebo kPa).


## 5. TECHNICKÉ ÚDAJE

### 5.1. Základní parametry

Výška karoserie [mm]	1653
Celková výška [mm]	2450
Šířka karoserie [mm]	540
Délka karoserie [mm]	850
Rozsah pracovních teplot [°C]	-10 až 50
Dosah hadice kompresoru [m]	6
Dosah hadice vysavače [m]	4
Maximální příkon servisního stojanu [kW]	3,2
Výkon motoru kompresoru [kW]	0,55
Výkon motoru vysavače [kW]	2 x 1,3
Napájení motorů	230 V, 50 Hz
Napájení elektroniky husticího automatu	90-240 V, 50/60 Hz
Rozsah měření [bar]	0 - 10
Přesnost měření [%]	±0,1
Maximální husticí přetlak [bar]	8
Jmenovitý husticí přetlak [bar]	6
Jmenovitý sací podtlak vysavače [bar]	0,23
Maximální průtok vzduchu vysavače [m <sup>3</sup> /hod]	403

## 6. ZNAČENÍ

Každý vyrobený a expedovaný servisní stojan je opatřen na viditelném místě karoserie štítkem s uvedením těchto hlavních údajů:

- |   |  |
|---|--|
| 1. Název značka a sídlo výrobce   | Adast Systems, a.s. CZ - 679 04 ADAMOV                       |
| 2. Údaj o specifikaci použití   | Kompresor a vysavač  |
| 3. Typ  | Viz bod 4.1.   |
| 4. Výrobní číslo/rok výroby   | Podle evidence výrobce servisních stojanů                    |
| 5. Napájecí napětí $U_{\text{nap}}$ [V, Hz]   | Napájecí napětí agregátů a elektroniky                       |
| 6. Maximální výkon $P_{\text{max}}$ [W]   | Maximální výkon servisního stojanu                           |
| 7. Teplota okolí [°C]   | Rozsah pracovních teplot okolí                               |
| 8. Maximální přetlak $p_{\text{max}}$ [MPa]   | Maximální koncový tlak kompresoru při kompresi               |
| 9. Maximální podtlak $p_{\text{max}}$ [MPa]   | Maximální podtlak vysavače                                   |
| 10. Maximální průtok $Q_{\text{max}}$ [m <sup>3</sup> .hod <sup>-1</sup> ]              | Maximální průtok vzduchu vysavače                            |
| 11. TCM   | Značka schválení typu přidělená českým certifikačním orgánem |
| 12.  | Značka CE  |
| 13. Stupeň krytí IP   | Stupeň ochrany krytem dle ČSN EN 60 529                      |



## 7. UVEDENÍ SERVISNÍHO STOJANU DO PROVOZU

### 7.1. Uvedení servisního stojanu do pracovního stavu

- Zkontrolujte elektrické připojení. Kompresor zapněte na tlakovém spínači (poz.4, příloha č.2) EIN/AUS - zapnuto/vypnuto.
- Zapnout napájení servisního stojanu (napájení elektroniky a agregátů) v rozvaděči čerpací stanice nebo objektu, kde je stojan nainstalován. Elektronický husticí automat provede samočinně test displeje (bude zobrazeno číslo 1888 po dobu 4 sekund) a provede se komprese vzduchu do tlakového zásobníku. Po dosažení stanoveného tlaku ve vzdušniku se motor automaticky vypne a spojovací hadicí mezi kompresorem a zpětným ventilem se odvzdušní. Tím je zajištěn opětový rozběh kompresoru bez zátěže.
- Poté je servisní stojan připraven k použití – huštění i vysávání

### 7.2. Uvedení servisního stojanu do vypnutého stavu

- Kompresor vypněte na tlakovém spínači (poz. 4, příloha č. 2) EIN/AUS - zapnuto/vypnuto. Vypněte napájení servisního stojanu v rozvaděči čerpací stanice nebo objektu, kde je stojan nainstalován.

### 7.3. Nové uvedení servisního stojanu do provozu při neočekávaných událostech

- Při výpadku napětí sítě nebo přehřátí motoru kompresoru je nutné kompresor tlakovým spínačem (poz. 4, příloha č. 2) EIN/AUS - zap./vyp. vypnout.
- V případě přehřátí motoru kompresoru je navíc nutné chvíli počkat a poté tepelnou ochranu motoru (poz. 14, příloha č. 2) ručně nastavit.
- Po obnovení napětí v síti kompresor tlakovým spínačem opět zapněte.

## 8. OBSLUHA

### 8.1. Kontrola a úprava tlaku v pneumatikách

Huštění pneumatik se provádí jednoduchými kroky. Jednotlivé kroky jsou znázorněny piktogramy na ovládacím panelu kompresoru. Před připojením spirálové hadice na ventilek pneumatiky si zákazník nastaví pomocí tlačítek PLUS a MINUS na panelu přístroje žádaný tlak v kontrolované pneumatice. **Povolené hodnoty nastavení tlaku jsou v rozmezí 0,2 až 6 bar (20 kPa, 3 psi až 600 kPa, 87 psi).** Pomocí tlačítka se symbolem rotujících šipek lze přepínat výstup v různých jednotkách tlaku. Po připojení hadicové koncovky k ventilu pneumatiky automat provede změření tlaku. Aktuální hodnota tlaku v pneumatice se vždy zobrazuje na displeji ovládacího panelu. V případě, že hodnota tlaku v pneumatice neodpovídá předem zvolené hodnotě tlaku na přístroji, dochází k automatickému dohuštění či snížení tlaku vzduchu na požadovanou hodnotu. Změna tlaku probíhá krokově a v průběhu operace se na displeji zobrazují aktuální tlaky v pneumatickém systému až do okamžiku, kdy bude dosaženo požadovaného tlaku. Konec procesu je signalizován pípnutím a blikáním displeje ovládacího panelu. V případě použití totožné hodnoty tlaku u další pneumatiky vozidla není nutné opakovaně podstupovat proces nastavení tlaku. V případě, kdy je aktivní funkce TIMER, se však vrací hodnota tlaku na přístroji na standardní hodnotu 1,8 bar (180 kPa, 26 psi) po jedné nebo třech minutách nečinnosti v závislosti na nastavení funkce TIMER (viz bod 10.2.).

V případě huštění prázdných pneumatik, s tlakem menším než 0,2 bar, je potřeba nastavit požadovaný tlak pomocí tlačítek PLUS a MINUS. Poté se připojí hadice k pneumatice a tiskne se (**max. 2 sekundy**) tlačítka se symbolem podhuštěné pneumatiky, dokud se nedosáhne minimálního husticího tlaku cca 0,2

bar. Po dosažení této hodnoty tlaku přístroj přechází k automatickému huštění. Konec procesu je signalizován pípnutím a blikáním displeje ovládacího panelu.

## 8.2. Vysávání interiéru vozidel

Vysavač se uvádí do chodu prostřednictvím vhozené mince resp. žetonu do mincovního automatu, umístěném na masce servisního stojanu. Hodnota mince je vyznačena na masce karoserie v okolí mincovního automatu. Bezprostředně dochází ke spuštění vysavače. Po vytažení hubice z pochvy umístěné na boku servisního stojanu je možné okamžitě začít vysávat prach a nečistoty. Vysávání je automaticky ukončeno po uplynutí předem nastaveného intervalu. Interval je nastaven dle požadavku zákazníka od výrobce nebo je možné, aby obsluha čerpací stanice či jiného subjektu, který zajišťuje obsluhu servisního stojanu, mohla nastavení pomocí schodišťového automatu změnit (viz. bod 11.). Při vysávání je možné natáčet s otočným ramenem o 360° okolo svislé osy prostřednictvím hadice s hubicí. Hadice je zavěšena na samonavíjecím mechanismu, balancéru, který zajišťuje její pružné zavěšení. V případě potřeby lze regulovat tuhost pružného zavěšení pomocí kolečka a pružiny na balancéru.

## 9. PROVOZ SERVISNÍHO STOJANU

Kompresor a vysavač je možno provozovat a uvést do chodu samostatně. Obě funkce servisního stojanu, kompresor i vysavač, je však možné uvést do chodu a obsluhovat souběžně. Synchronní vysávání i huštění je umožněno zejména u servisního stojanu typové řady CAB.S2, jelikož se jedná o oboustranné provedení. Servisní stojan typové řady CAB.S1 rovněž umožňuje synchronní chod kompresoru a vysavače, ale tato možnost je podmíněna vhodným umístěním stojanu v místě, kde je provozován. Vhodným umístěním je myšleno takové umístění servisního stojanu, které má určeny dva nezávislé pracovní prostory pro huštění a vysávání.

Motory vysavače nejsou konstruovány k dlouhodobému či trvalému sání. Pro delší životnost výrobce motorů doporučuje po 20 - 30 minutách provozu (dle zahřátí) motor vysavače vypnout, nechat zchladnout a poté je možné opět bez problémů vysavač zapnout a vysávat.

## 10. FUNKCE ELEKTRONICKÉHO HUSTICÍHO AUTOMATU

### 10.1. Funkce v provozním režimu

Provozní režim je vždy k dispozici po připojení servisního stojanu k rozvodné síti. V tomto režimu lze provádět samoobslužné huštění (dle bodu 8.1). Tlačítka PLUS a MINUS se vybírá požadovaný tlak. Dovolené hodnoty jsou 0,2 až 6 bar (20 kPa až 600 kPa, 3 psi až 87 psi).

Tlačítko se symbolem rotujících šipek umožňuje zobrazit výstup měřené veličiny v jiných jednotkách tlaku. Dostupné jednotky jsou závislé na nastavení v programovacím režimu (viz bod 10.2.)

Tlačítko prázdné (podhuštěné) pneumatiky slouží k dosažení hodnoty tlaku v pneumatice 0,2 bar, což je hranice, kdy automat započne automatické huštění na požadovaný tlak (viz bod 8.1.)

### 10.2. Funkce v programovacím režimu

Programovací režim slouží k nastavení doplňkových funkcí. Tento režim je možné spustit pouze během testu displeje (viz. bod 7.1.) a to současným stiskem tlačítka MINUS a ROTUJÍCÍ ŠIPKY. Test displeje trvá pouze 4 sekundy! Po uvolnění tlačítek se na displeji zobrazí slovo SEL (selection - výběr). V tomto okamžiku je umožněno nastavit až dvě jednotky tlaku, které je možné v provozním režimu přepínat pomocí tlačítka ROTUJÍCÍCH ŠIPEK (viz. bod 10.1.). Opětovným stisknutím a uvolněním tlačítek MINUS a ROTUJÍCÍ ŠIPKY se na displeji zobrazí U1 (unit 1 - výchozí jednotka). Tlačítkem MINUS se provede volba výchozí jednotky. Výběr je bar, kPa nebo psi. Stisknutím tlačítka ROTUJÍCÍCH ŠIPEK se na displeji zobrazí U2 (unit 2 - sekundární jednotka). Tlačítkem MINUS se provede volba sekundární jednotky. Výběr je bar, kPa, psi nebo “-“ (bez jednotky). Výběr sekundární jednotky je také závislý na zvolené výchozí jednotce.

**Možné kombinace jednotek:**

Výchozí jednotka	Sekundární jednotka
BAR	PSI
BAR	-
PSI	BAR
PSI	KPA
PSI	-
KPA	PSI
KPA	-

Pokud je dokončen výběr jednotek, přechází se do další fáze programovacího režimu stiskem tlačítka ROTUJÍCÍCH ŠIPEK. Displej zobrazí horní hranici nastavení rozsahu tlaku přístroje. Povolený rozsah nastavení, jež je ovlivněn parametry agregátu kompresoru, je ovšem **0,2 až 6 bar**. Důsledkem nastavení hodnoty a chodu mimo povolený rozsah je zobrazení chybového hlášení (viz bod 13.1) na displeji ovládacího panelu a přerušeni huštění. Při dalším stisku tlačítka se symbolem ROTUJÍCÍCH ŠIPEK se na displeji zobrazí slovo L1 (timer on - aktivní časovač). Funkce časovač je bezpečnostní funkce, která umožňuje nastavit dobu, po které neaktivní přístroj provede vynulování hodnoty tlaku nastavené uživatelem na výchozí hodnotu přístroje 1,8 bar (180 kPa, 26 bar). Nastavení se provádí tlačítkem MINUS, kdy se na displeji zobrazují postupně slova L1 (one minute timer on - časovač nastaven na 1 minutu), L3 (three minute timer on - časovač nastaven na 3 minuty) a L0 (timer off - časovač vypnut). Výběr hodnoty nastavení časovače potvrdíme stiskem tlačítka ROTUJÍCÍCH ŠIPEK.

Programovací režim se ukončí stiskem tlačítka se symbolem PRÁZDNÉ PNEUMATIKY. Zařízení je poté připraveno k huštění v pracovním režimu. Provedený výběr (jednotky tlaku a časovač) je uchován v paměti přístroje. Tato paměť je nezávislá na příkonu elektrické energie.

## 11. FUNKCE SCHODIŠŤOVÉHO AUTOMATU VYSAVAČE

**Před manipulací se schodišťovým automatem odpojte servisní stojan od rozvodné sítě!**

Hlavní části schodišťového automatu jsou vyobrazeny v příloze č. 3.

Schodišťový automat CRM-4 umožňuje nastavit dobu chodu agregátu vysavače. Vysavač je v chodu od okamžiku, kdy mince resp. žeton je akceptován mincovním automatem, až do doby přednastavené na schodišťovém automatu. Schodišťový automat se nachází poblíž kompresoru v horní části servisního stojanu a je zpřístupněn vyklopením uzamykatelných masek. Ověřte, že přepínač funkcí na schodišťovém automatu je nastaven v poloze AUTO. V této poloze je přístroj nastaven do pracovního stavu a funguje dle uživatelem nastaveného času. Otočným prvkem potenciometru se nastavuje celková časová prodleva s rozsahem 0,5 - 10 minut. Standardní doba chodu je nastavena výrobcem na 10 minut.

## 12. ÚDRŽBA SERVISNÍHO STOJANU A JEHO JEDNOTLIVÝCH FUNKČNÍCH CELKŮ

Provozovatel servisního stojanu je povinen provozovat toto zařízení bezpečně, spolehlivě a hospodárně. Především musí:

- Ustanovit pracovníka odpovědného za provoz a technický stav servisního stojanu a jednotlivých komponentů.
- Zajistit kontroly, zkoušení, opravy a údržbu odborným způsobem.
- Provádět záznamy a evidovat doklady.

**Všechny opravy funkčních celků smí provádět pouze servisní firma a její pracovníci s příslušným oprávněním!**

## 12.1. Údržba integrované kompresorové jednotky

### Upozornění!

Před každou údržbou popř. opravou bezpodmínečně vypněte kompresor. Přerušete napájení servisního stojanu a kompresor celkově odzdušněte (např. z ofukovací pistole připojené ke kompresoru můžete tlak z nádrže vypustit). Ofukovací pistolí nemiřte proti lidem a zvířatům! Dodržujte bezpečnostní předpisy!

Hlavní části kompresorové jednotky jsou zobrazeny v příloze č. 2

Následující intervaly údržby platí pro běžné provozní podmínky, jako jsou zejména suché a bezprašné prostředí. Dbejte zejména na čistá a bezprašná chladicí žebra válce, hlavy válce a dochlazovače. Po provozní době cca 10 hodin je třeba dotáhnout všechna zvenku přístupná závitová spojení, zvláště šrouby na hlavě válce.

Činnost	Interval
Zkouška sacího filtru	Týdně
Vyfoukání sacího filtru	Každých 50 hodin provozu
Výměna sacího filtru	Alespoň 1x ročně
Kontrola stavu oleje	Před každým uvedením do provozu
První výměna oleje	Po 50 provozních hodinách
Výměna minerálního oleje	1x ročně
Výměna syntetického oleje	Každé 2 roky
Vypouštění kondenzátu	Alespoň 1x týdně
Zkouška šroubových spojení	Každých 500 provozních hod.
Čištění zpětného ventilu (Pozor: Nejprve odzdušněte;	Ročně vzdušník je pod tlakem)

### 12.1.1 Sací filtr

Účinná filtrace nasávaného okolního vzduchu je jedna z nejdůležitějších předpokladů pro udržení dlouhodobé životnosti kompresoru. Filtrační vložky je nutno pravidelně po každých 50 provozních hodinách profouknout nebo podle stupně zašpinění vyměnit.

**Nepoužívejte Váš kompresor bez sacího filtru!**

### 12.1.2 Kontrola stavu oleje a jeho výměna

**Stav oleje** na měrce (poz. 14) je nutno kontrolovat před každým uvedením do provozu. Pokud je olej na středu na měrce mezi ryskami Max. a Min., má agregát kompresoru optimální stav oleje.

**Pro zimní provoz nutno použít olej o nižší konzistenci.**

**Výměnu oleje** proveďte po 50 hodinách provozu. Následující výměnu oleje pak dle přehledu v bodu 12.1. Při výměně oleje dodržujte pokyny v upozornění bodu 12.1. Řiďte se pokyny uvedenými níže, jinak může dojít k popálení horkým olejem!

- Kompresor nechte zahřát.
- Kompresor vypněte a servisní stojan odpojte od elektrické sítě.
- Přichystejte vhodnou nádobu na starý olej.
- Měrku oleje (Poz. 14) vytáhněte.
- Výpustný olejový šroub (Poz. 15) vyšroubujte.
- Starý olej úplně vypust'te.

**Nemíchejte dohromady syntetický a minerální olej!**

**Vyvarujte se přeplnění. Při výběru a objednávce oleje se obraťte na servisní středisko.**

Pokud se vytvoří nevhodnými provozními podmínkami (malé zatížení, velmi nízká provozní teplota) v klikové skříni kondenzát, pozná se to na mléčném zabarvení oleje. V tomto případě musíte olej okamžitě vyměnit! Prosíme, dbejte při likvidaci starého oleje na předpisy o životním prostředí.

### 12.1.3 Kondenzát

**Pozor!** Emulgovaný olej v kondenzátu je vodě škodlivý. Dodržujte při jeho likvidaci zákonné pokyny. Množství vytvořeného kondenzátu je závislé na zátěži a okolní teplotě kompresoru.

Kondenzát se shromažďuje na dně tlakového zásobníku. Pravidelně jej vyprazdňujte, nejlépe po každém použití, otevřením vypouštěcího ventilu (Poz. 10) na dně vzdušníku cca o jednu polovinu otočky.

**Častější vyprazdňování zásobníku je vhodné provádět zejména v zimním období, kdy teplota okolí klesne pod 0 °C, a to nejlépe denně.**

### 12.1.4 Zpětný ventil

Vložka zpětného ventilu (Poz. 16) se musí 1x ročně vyčistit popř. vyměnit.

**Pozor!** Před otevřením zpětného ventilu, musí být kompresor bez tlaku (viz bod 12.1.).

Je-li gumová podložka ve vložce zpětného ventilu příliš opotřebovaná, musíte kompletně celou vložku zpětného ventilu vyměnit. Necháte-li nadále prostor gumové podložky ve vložce zpětného ventilu dlouho nevyčištěn, musíte vyměnit kompletně celý zpětný ventil.

### 12.1.5 Šroubová spojení

Každých 500 hodin provozu zkontrolujte šroubová spojení (např. šroubové spojení na hlavě válce)

## 12.2. Údržba elektronického husticího automatu

Displej a povrch ovládacího panelu lze čistit vodou a jemnými čisticími prostředky. Vyhněte se čištění chemickými prostředky, jako jsou benzín, petrolej apod.

## 12.3. Údržba vysavače

Vysavač při dodržení základních pravidel provozu nevyžaduje složitou údržbu. Přístup k vysavačové jednotce je umožněn otevřením uzamykatelných dveří. Vysavačová jednotka s podvozky je umístěna v pevném rámu. Tento rám umožňuje oddělení odpadní nádoby s filtrem od hlavy vysavače. V hlavě vysavače jsou umístěny motory. Oddělení se realizuje spuštěním páky rámu do vodorovné polohy. Poté je možné s odpadní nádobou vyjet ze skříňe servisního stojanu. V odpadní nádobě je umístěn filtrační koš (filtr) a drátěná mřížka. Drátěná mřížka udržuje válcový tvar filtračního koše. **Nepoužívejte vysavač bez filtračního koše a drátěné mřížky!**

Vysavač umožňuje vysávání suchých i mokrých nečistot. Avšak při nasávání většího množství vody, bláta, stavebních materiálů a jemného prachu, může dojít k ucpání filtrační tkaniny filtračního koše. Důsledkem může být snížení výkonnosti vysavače nebo může dokonce dojít i k poškození motorů. **Nikdy nevysávejte velké množství vody! Nezapomeňte, že vysavač je určen pro vysávání interiérů vozidel a není určen pro čištění pneumatik, otevřených nákladních prostor nákladních automobilů apod.**

Čistotu filtračního koše kontrolujte 2x týdně, při zvýšeném užívání denně. Při znečištění oklepejte filtrační tkaninu nebo jí profoukněte vzduchem např. z ofukovací pistole.

**Tkaninu neumývejte vodou. Při čištění, zejména při odstraňování zaschlé špíny, dávejte pozor, aby se tkanina nepoškodila a neprotrhla! V případě poškození filtrační tkaniny vysavač nepoužívejte, dokud nevyměníte filtr!**

Odpadní nádobu kontrolujte a vyprazdňujte minimálně 2x týdně. Při zaplnění nádoby cca 10 cm pod úroveň deflektoru je nutné nádobu bezpodmínečně vyprázdnit. Deflektor je umístěn na vnitřní stěně odpadní nádoby mezi výstupem na hadici a filtračním košem a usměrňuje odpad na dno nádoby.

## 12.4. Údržba karosářských dílů

I když díly vnějšího krytování jsou opatřeny kvalitními nátěry nebo jsou vyrobeny z nerezavějících ocelí, je nutno věnovat jejich údržbě pravidelnou pozornost. Pro údržbu doporučujeme používat běžné autokosmetické přípravky. Při jejich použití se postupuje podle návodu, který je na nich uveden. Zvýšenou pozornost nutno věnovat těmto dílům v zimním období, kdy se projevuje nepříznivý vliv aerosolu chloridových přípravků používaných pro údržbu vozovek.

Doporučené časové intervaly údržby lakovaných karosářských dílů:

- omytí serv. stojanu - nejméně 2x za měsíc (dle stupně znečištění a ročního období)
- omytí serv. stojanu saponátem, důkladné očištění krytů od zbytku solí, prachu a mastnot s následným obnovením konzervačního povlaku na karosářských - 1x za měsíc (dle ročního období)

Doporučené časové intervaly údržby nerezových karosářských dílů:

- omytí dílů saponátem, důkladné očištění krytů od zbytků solí, prachu a mastnot s následným obnovením konzervačního povlaku na karosářských dílech speciálním přípravkem pro údržbu nerezového plechu - např. přípravek ULTRAPUR - d (výrobce MMM - Group, SRN) - 1x za měsíc

## 13. HLEDÁNÍ ZÁVAD A JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ

**Pozor!** Při odstraňování závad bezpodmínečně dodržujte pokyny pro údržbu viz bod 12!

### 13.1. Závady indikované displejem ovládacího panelu

Poruchy a možné příčiny	Možné odstranění
<b>Displej ovládacího panelu indikuje chybový kód E00 a automatické huštění se nespustí</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Přednastavená požadovaná hodnota tlaku byla ztracena z paměti husticího automatu.</li> <li>• Došlo k výpadku napájení nebo jsou el. kontakty špatně propojeny.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zajistěte správné připojení a propojení elektrických kontaktů. Vypněte napájení serv. stojanu, počkejte 5 sekund, znovu připojte ser. stojan k síti a ověřte funkci husticího automatu.</li> </ul>
<b>Displej ovládacího panelu indikuje chybový kód E02 a automatické huštění se nespustí</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zařízení nenahustí pneumatiku na požadovaný tlak a není schopno změřit tlak v pneumatice, jelikož je tlakový senzor v husticím automatu poškozen.</li> <li>• Jeden z elektromagnetických ventilů husticího automatu nepracuje správně.</li> <li>• Ventily husticího automatu prochází nízký průtok vzduchu.</li> <li>• Budící obvod ventilů husticího automatu je poškozen.</li> <li>• Tlak vzduchu kompresoru je příliš nízký, jelikož zpětný ventil husticího automatu je uzavřen nebo je tlak ve vzdušníku kompresoru nižší než požadovaná hodnota tlaku huštění.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ověřte, zda-li kompresor dodává dostatečný tlak vzduchu.</li> <li>• Přesvědčte se, že kompresor je zapnut a je funkční.</li> <li>• Zkontrolujte průchodnost tlakových hadic.</li> <li>• V případě přetrvávajících potíží kontaktujte servis.</li> </ul>

Poruchy a možné příčiny	Možné odstranění
<b>Displej ovládacího panelu indikuje chybový kód E03 a automatické huštění se nespustí</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Husticí ventil husticího automatu není při průtoku vzduchu aktivován.</li> <li>Je poškozen ventil husticího automatu nebo budící obvod pro ventily.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kontaktujte servis</li> </ul>
<b>Displej ovládacího panelu indikuje chybový kód E05 a automatické huštění se nespustí</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zařízení bylo spuštěno a připojeno k elektrické síti v době propojení hadice s pneumatikou o tlaku vyšším než 0,2 bar.</li> <li>Připojení husticího automatu ke zdroji el. proudu není vyhovující.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Odpojte výstupní hadici od pneumatiky. Znovu připojte servisní stojan k síti.</li> <li>Zkontrolujte připojení husticího automatu k el. síti.</li> </ul>
<b>Displej ovládacího panelu indikuje chybový kód E06 a automatické huštění se nespustí</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Husticí automat je napájen napětím nižším než 90 VAC nebo připojení husticího automatu ke zdroji el. proudu není vyhovující.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkontrolujte připojení husticího automatu k el. síti.</li> <li>Pokud potíže a chybový kód přetrvává i po restartu zařízení objednejte u servisu kalibraci husticího automatu.</li> </ul>
<b>Displej ovládacího panelu indikuje chybový kód E08 po stisku tlačítka PRÁZDNÉ PNEUMATIKY a automatické huštění se nespustí</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tlačítko PRÁZDNÉ PNEUMATIKY bylo stisknuto déle než 4 vteřiny.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kontaktujte servis</li> </ul>

### 13.2. Závady integrované pneumatické jednotky - kompresoru

Poruchy a možné příčiny	Možné odstranění
<b>Kompresor se po zapnutí nespustí</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tlak v nádobě je vyšší než zapínací tlak</li> <li>Vadné el. napájení</li> <li>Ochrana motoru vypnuta</li> <li>Defekt tlakového spínače</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vypouštějte tlak z nádoby, dokud se nezapne tlakový spínač.</li> <li>Zkontrolujte el. přívod</li> <li>Vypněte kompresor, chvíli počkejte, kompresor opět zapněte. Při opakovaném vypnutí ochrany motoru volejte servis</li> <li>Výměna tlakového spínače</li> </ul>
<b>Kompresor běží stále ve výkonné fázi nebo často zapíná</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Sací filtr je silně znečištěn</li> <li>Netěsnosti na kompresoru</li> <li>Příliš mnoho kondenzátu ve vzdušniku</li> <li>Rozvody stl. vzduchu netěsní</li> <li>Kompresor je přetížen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filtr vyčistěte nebo vyměňte</li> <li>Lokalizujte netěsnosti, kontaktujte servis</li> <li>Kondenzát vypusťte přes vypouštěcí ventil kondenzátu (viz 12.1.3.)</li> <li>Rozvody stl. vzduchu přezkoušejte, netěsná místa utěsněte nebo kontaktujte servis.</li> <li>Omezte dočasně provoz kompresoru</li> </ul>

Při provozu uniká stlačený vzduch přes odlehčovací ventil pod tlakovým spínačem	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Netěsný odlehčovací ventil</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odlehčovací ventil vyčistěte nebo vyměňte</li> </ul>

Při klidu uniká stl. vzduch ze zásobníku přes zpětný ventil až k poklesu na spínací tlak	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Netěsná nebo vadná vložka zpětného ventilu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vyčistěte nebo vyměňte zpětný ventil; <b>Pozor!</b> Vzdušník je pod tlakem, vypust'ete nejprve tlak!</li> </ul>

Pojistný ventil propouští stlačený vzduch	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tlak ve vzdušníku je vyšší než nastavený tlak</li> <li>• Pojistný ventil je vadný</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tlakový spínač znovu naregulovat popř. vyměnit, kontaktujte servis</li> <li>• Vyměňte pojistný ventil</li> </ul>

Agregát kompresoru je příliš horký	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nedostatečný přívod vzduchu</li> <li>• Znečištěná žebra válce na hlavě kompresoru</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zajistit dostatečné odvodušňování průchodností všech otvorů v servisním stojanu</li> <li>• Žebra válce vyčistěte</li> </ul>

Hladina oleje stoupá, aniž by byl olej doplňován	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kondenzát je nashromážděn v oleji</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kompresor je poddimenzován, kontaktujte servis</li> </ul>

### 13.3. Závady vysavače

Poruchy a možné příčiny	Možné odstranění
-------------------------	------------------

Sací výkon vysavače se znatelně snížil	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Filtr vysavače je silně znečištěn</li> <li>• Gumové těsnění mezi hlavou a odpadní nádobou je poškozeno - slepé nasávání</li> <li>• Odpadní nádoba je přeplněna</li> <li>• Hadice nebo ostatní části rozvodu vzduchu jsou zaneseny odpadem.</li> <li>• Jeden ze dvou motorů vysavače nefunguje</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vyčistěte filtr</li> <li>• Gumové těsnění vyměňte</li> <li>• Vyprázdněte nádobu</li> <li>• Uvolněte rozvod vzduchu</li> <li>• Kontaktujte servis pro výměnu motoru</li> </ul>

Motory vysavače se nespustí nebo chod motorů vynechává	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadné el. zapojení</li> <li>• Přehřátí motorů</li> <li>• Motory vysavače jsou poškozeny (např. z důvodu poškozeného filtru a následného zanesení motorů, poškození vodou)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte el. zapojení</li> <li>• Vysavač vypněte a motory nechte zchladnout</li> <li>• Kontaktujte servis pro opravu nebo výměnu motorů</li> </ul>

Mince nebo žeton uvíznou v mincovním automatu	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Byla vhozena mince nesprávné hodnoty</li> <li>• V mincovním automatu je neakceptovaná mince, resp. žeton předchozího uživatele</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stiskněte uvolňovací tlačítko na mincovním automatu pro vrácení mince resp. žetonu</li> </ul>



## 14. PŘEHLED HLAVNÍCH ZÁSAD ÚDRŽBY SERVISNÍHO STOJANU

**Pozor!**

Před prováděním veškerých údržbářských zásahů, a to na mechanických, pneumatických nebo elektrických dílech, je nutno vždy vypnout el. proud a provést spolehlivé zajištění proti jeho opětovnému zapojení.

- Udržovat v čistotě všechny funkční celky servisního stojanu, aby v případě vzniku nepředvídané poruchy se tato dala snadno identifikovat a rychle odstranit.
- Soustavně kontrolovat zejména spoje kompresoru a pneumatického rozvodu, zda-li se neprojeví netěsnosti a únik tlakového média.
- Kontrolovat a podle potřeby dotáhnout šrouby, jimiž je připevněna kompresorová a vysavačová jednotka ke konzole a základu servisního stojanu.
- Pravidelně měnit olej kompresoru a provádět vypouštění kondenzátu kompresoru zejména v zimních měsících.
- Pravidelně kontrolovat stav odpadní nádoby a filtr vysavače.
- Kontrolovat funkci zámků dveří a masek, občas promazat.
- Dbát na vnější čistotu výdejního stojanu, zvláště věnovat pozornost displeji ovládacího panelu.

## 15. DOPRAVA

Zákazník si u výrobce smluvně zajistí způsob dopravy servisního stojanu. Pokud dopravu zajišťuje výrobce, dopraví výrobek na sjednané místo. Výrobce má dostatečné znalosti o způsobu manipulace a dopravy. Pokud si dopravu zajišťuje zákazník jiným způsobem, výrobce zajistí odbornou nakládku, za způsob přepravy neodpovídá. Všeobecně je stanoveno, že servisní stojan musí být přepravován řádně zabalený, vždy upevněný na rámu. Na dopravním prostředku musí být zabezpečen proti poškození (krytování a nátěrů), posunu a převrácení. Veškerá manipulace a doprava se provádí zásadně ve svislé poloze, servisní stojan se nesmí pokládat na kryty.

### Upozornění!

Při manipulaci je povoleno používat pouze vysokozdvizné vozíky. V případě použití jiných manipulačních prostředků výrobce neručí za vzniklé poškození!

## 16. INSTALACE SERVISNÍHO STOJANU

**INSTALACI SERVISNÍHO STOJANU MŮŽE PROVÁDĚT POUZE FIRMA AUTORIZOVANÁ VÝROBCEM.**

Před instalací servisního stojanu pozorně přečtěte bod 1. **DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ**

Před instalací provede kontrolu použitých silových kabelů včetně jejich vedení a upevnění.

Technologická a obslužná zařízení čerpacích stanic smí být provozována pouze v případě realizace podle schváleného projektu a na základě kladného výsledku schvalovacího řízení.

### 16.1. Elektroinstalace

Do šachty pod každý servisní stojan musí být vždy zaveden vodič pro zapojení uzemnění. Kabelové vývodky smí být použity vždy pouze pro jeden kabel.

#### Havarijní vypínání:

Zařízení musí být vypínatelné z jednoho místa, které je kdykoliv dosažitelné.

Elektromotory jsou vybaveny zabudovanou tepelnou ochranou, která při přetížení zajistí odpojení motoru. Motory lze po vychladnutí a odstranění příčiny přetížení uvést opět do chodu.

Prívodní vodiče se připojují do rozvodné krabice umístěné v servisním stojanu.

## 17. BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

### 17.1. Balení

Balení stojanů je prováděno rozdílně podle místa určení. Pro tuzemsko se balí do bublinkové fólie, do zahraničí se používají většinou kartónové obaly. Pokud je to předem dohodnuto s odběratelem, je možné balit stojany do zahraničí rovněž do bublinkové fólie nebo do jiných obdobných obalů.

Výrobce je dle zákona č. 477/01 „O obalech“ zapojen do Systému sdruženého plnění EKO-KOM, plnění povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů.

### 17.2. Skladování

Při balení do bublinkové fólie je maximální skladovací doba pod přístřeškem 3 měsíce, při venkovním uskladnění 1 měsíc. Při balení do kartónových obalů je max. skladovací doba pod přístřeškem 6 měsíců.

## 18. ZÁRUKA A REKLAMACE

Spolehlivá funkce a životnost servisního stojanu je závislá na správné obsluze a údržbě. Je proto nutné, aby každý pracovník provádějící údržbu nebo obsluhu servisního stojanu byl seznámen se všemi zásadami správné obsluhy a údržby.

Závady a nedostatky vyplývající z nesprávné nebo nedbale prováděné obsluhy a údržby servisního stojanu a jeho jednotlivých funkčních částí nejsou předmětem záruky, a proto reklamace v tomto směru nebudou v žádném případě uznány.

Je nutno důsledně zajišťovat odstraňování vody z tlakového zásobníku kompresoru pomocí vypouštěcího ventilu kondenzátu pod vzdušníkem. Pokud výrobce při provádění záručních oprav servisního stojanu zjistí nadměrné množství kondenzátu, nebudou reklamace z důvodu kondenzátu uznávány a náklady budou účtovány uživateli.

### Reklamace nemůže být uznána z následujících důvodů:

- Při závadách způsobených huštěním pneumatik s tlakem vyšším než je pracovní tlak (6 barů) a jiných škod způsobených přetížením, nesprávným používáním nebo nedostatečnou údržbou servisního stojanu.
- Při škodách způsobených vysáváním vody, kapalin a nevhodných odpadů mimo interiéry vozidel jako jsou např. stavební materiál z nákladových prostor automobilů, bláto na pneumatikách vozidel apod.
- Při škodách způsobených používáním vysavače bez filtru nebo s filtrem porušeným.
- Závady způsobené vadnou silnoproudou elektroinstalací na čerpací stanici nebo objektu, kde je servisní stojan instalován, a to např.:
  - Chybně provedený rozváděč
  - Chybný systém zemnění
  - Chybná instalace kabelových rozvodů

Záruka se nevztahuje na spotřební materiál a snadno opotřebitelné díly při běžném používání: těsnění, sací filtr kompresoru, filtr v separátoru kompresoru, klínové řemeny, olej, filtr vysavače, hadice vysavače, hubice apod.

Záruka a reklamace jsou stanoveny smluvně.

**Servisní stojan je možné reklamovat pouze u prodejce, kde zákazník tento stojan koupil.**

**Při uplatňování reklamace na vadnou funkci servisního stojanu je nutno uvést:**

- Výrobní číslo servisního stojanu a název, který je uveden na typovém firemním štítku na servisním stojanu.
- Přesný popis závady nebo poruchy.
- Popis okolností, za kterých k závadě došlo.

Při zjištění nedovoleného neodborného zásahu do zařízení servisního stojanu nebude reklamace uznána.

## 19. KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Katalogy náhradních dílů servisního stojanu a jeho komponentů jsou dodávány servisním organizacím. Provozovatel si katalogy náhradních dílů může vyžádat u výrobce.

## 20. PŘÍSLUŠENSTVÍ

Součástí dodávky servisního stojanu jsou:

- Sada pro připojení servisního stojanu k základovému rámu - šrouby M12x70 a speciální podložky
- Žetony pro provoz mincovního automatu (pouze při žetonovém provedení) - množství dle požadavku a objednávky zákazníka

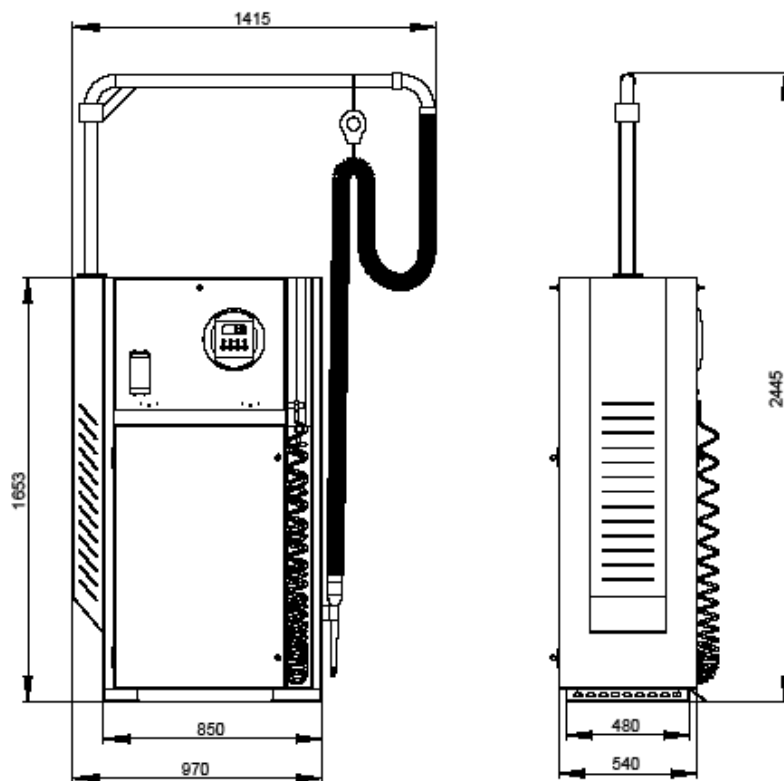
## 21. PŘEDÁVANÁ DOKUMENTACE

- Návod na obsluhu, údržbu a instalaci
- Pasport tlakové nádoby
- Provozní deník tlakové nádoby
- ES prohlášení o shodě

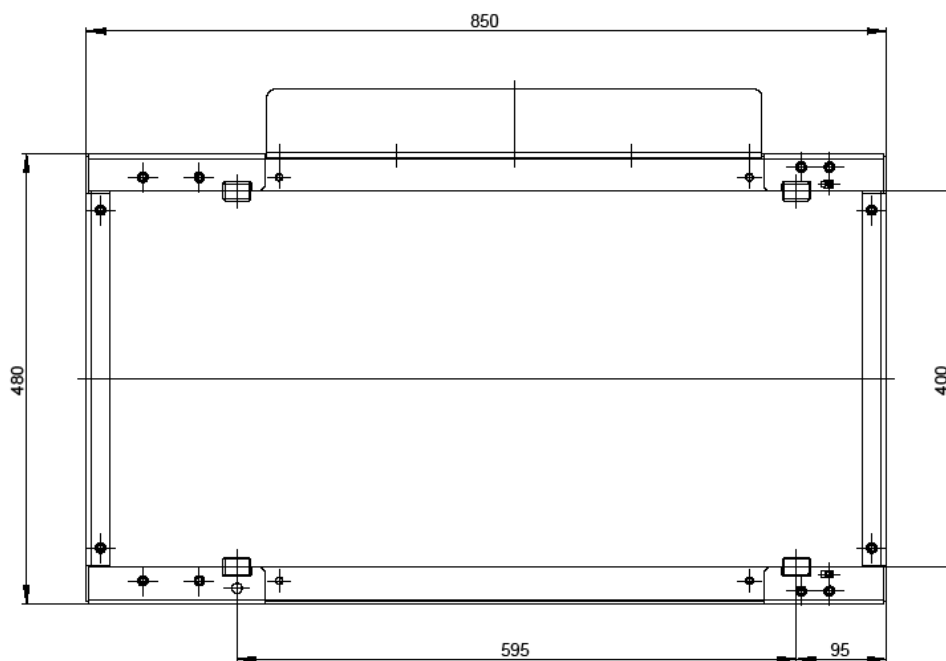
## 22. PŘÍLOHY

- Příloha č. 1 Hlavní rozměry servisního stojanu CAB.Sx a jeho připojovací rozměry  
Příloha č. 2 Hlavní části kompresorové jednotky  
Příloha č. 3 Hlavní části schodišťového automatu  
Příloha č. 4 Připojení servisního stojanu k rozváděči ČS

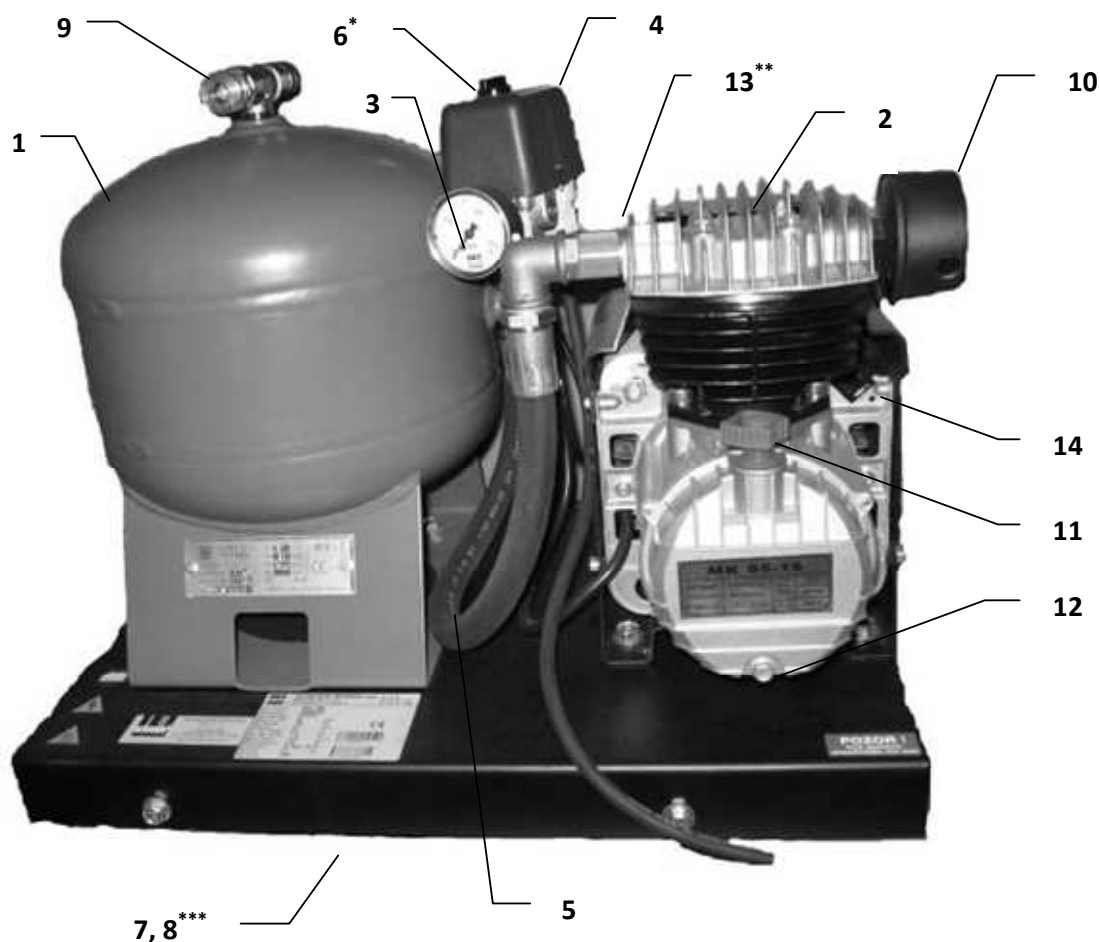
### Hlavní rozměry servisního stojanu CAB.Sx



### Připojovací rozměry servisního stojanu



## Hlavní části kompresorové jednotky



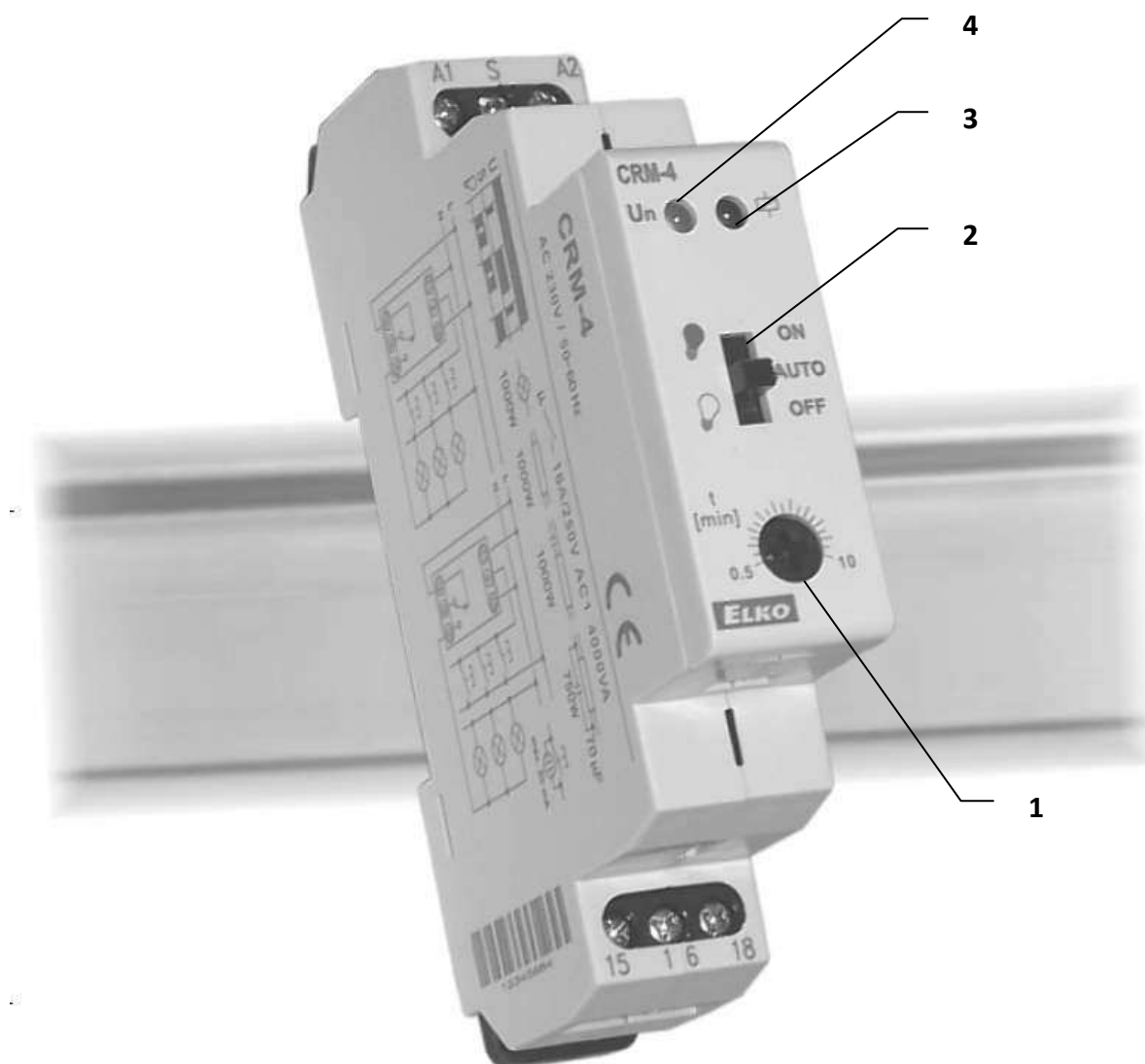
Poz.	Označení	Množ.
1	Vzdušník 12 l; 11,0 bar	1
2	Agregát kompresoru MK 85	1
3	Manometr 50 mm; (tlak ve vzdušníku)	1
4	Tlakový spínač (zap-/vyp- vypínač)	1
5	Hadice 120 °C, CDN 600	1
6	Pojistný ventil 11 bar; 1/4"	1
7	Gumová přísavka (silentblok)	4
8	Vypouštěcí ventil kondenzátu G1/2"	1
9	Rychlospojka R1/2" a (NW 7,2) (T-kus)	1
10	Sací filtr	1
11	Měrka oleje	1
12	Vypouštěcí šroub oleje	1
13	Zpětný ventil komplet	1
14	Tepelná ochrana motoru	1

\* díl se nachází na opačné straně kompresoru za tlakovým spínačem

\*\* díl se nachází na opačné straně kompresoru na stěně vzdušníku

\*\*\* díly se nachází pod základovou deskou kompresoru

## Hlavní části schodišťového automatu



### Poz. Označení

- 1 Nastavení času
- 2 Nastavení funkce
- 3 Indikace sepnutí výstupu
- 4 Indikace napájecího napětí

## Připojení servisního stojanu k rozváděči ČS

